

Kondensatpumpe SI 1850

Produktbeschreibung

Monoblockzentrifugalpumpe mit Behälter

- Zentrifugalpumpe für schweres und kontaminiertes Kondensat
- geeignet für heißes (87°C.) und schwach saures (pH>3,4) Kondensat
- der Alarmkontakt ist im Ruhezustand geschlossen, durch den Kontakt können automatisch der Verdichter des Klimageräts oder ein Magnetventil abgeschaltet werden
- Überhitzungsschutz 135°C.
- Durchmesser der Kondensatzulauföffnung 32 mm bzw. 15 mm



Technische Daten

Fördermenge	1100 l/h
Förderhöhe max.	10 Meter
Behältervolumen	3.8 Liter
Watt	325
Schlauchanschluss	15mm
Aussenmasse	305 x 152 x 257 (L x B x H in mm)
Gewicht	5.9 Kg